

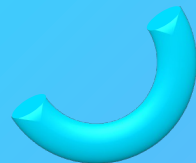


CPS

INDUSTRIAL SERVICES s.r.o.



O NÁS



Nabízíme služby s jiným přístupem...

- ✓ komplexní služby v oblasti bezpečnost strojů a strojních zařízení
- ✓ identifikaci a hodnocení rizik
- ✓ měření doběhových časů, hluku i oteplení
- ✓ školení



Proč si vybrat právě nás?

Individuální přístup

Dokážeme se vcítit do zákazníka, analyzovat jeho potřeby a na tomto základě navrhnout vhodné řešení přímo na míru.

Profesionální tým

Máme opravdu velmi mnoho spokojených zákazníků, kteří se k nám opakovaně vracejí. Naši technici patří ke špičce ve svém oboru a přesto máme velmi lidský přístup.

Komplexní řešení a kvalitní poradenství

Problémy neobcházíme. Přicházíme s vhodným řešením.

Zakládáme si na velmi kvalitním poradenství.



Pomůžeme Vám aby :

- Vaše stroje byly bezpečné
- splňovaly požadavky legislativy
- určíme, zda je potřeba vydávat ES/EU Prohlášení o shodě (CE) nebo stačí posoudit dle NV 378/2001 Sb.

Připravíme podklady pro vydání:

- ES/EU Prohlášení o shodě
- provedení analýzy rizik
- zajistíme provedení potřebných zkoušek a certifikátů
- zpracujeme pro Vás návody k použití
- můžeme být přítomni při kontrole ČOI

Co hrozí, pokud nebude tato povinnost splněna?

- Jedná se o zákonnou povinnost a neznalost zákona neomlouvá.
- Četnost kontroly je zákonem stanovena u starších strojů na 1x za 12 měsíců.
(Je to jako s autem, také musíte jezdit na technickou, se stroji je to podobné.)
- Pokud budete stroj provozovat bez této kontroly, vystavujete se riziku **pokuty od inspektorátu práce**, který splnění této povinnosti kontroluje.

POSOUZENÍ SHODY CE

Zajistíme vám kompletní řešení pro splnění požadavků legislativy vč. přípravy podkladů. Pomůžeme vám při posouzení shody vašich výrobků a vydání CE ES/EU prohlášení o shodě.

Nabízíme také poradenství při konstrukci strojů.



BEZPEČNOST STARŠÍCH STROJŮ

Zkontrolujeme bezpečnost strojů, které používáte. Provedeme kontrolu dle nařízení vlády 378/2001 Sb..

Vypracujeme místní provozní bezpečnostní předpis (MPBP), návod k použití a navrhujeme technické řešení odstranění závad.



ANALÝZA RIZIK, SISTEMA

Vypracujeme vám analýzu rizik, která je potřebná pro posouzení shody (CE certifikaci) na stroje dle NV 176/2008 Sb. a elektrická zařízení dle NV 118/2016 Sb., také pokaždé, když změníte užité vlastnosti stroje.

Jako součást posouzení může být i tzv. SISTEMA report, což je unifikovaný dokument v oblasti funkční bezpečnosti vytvořený stejnojmenným softwarem.



LOTO SYSTÉM

Zajistíme vám komplexní služby při zavádění LOTO systému vč. vypracování směrnice, LOTO karet/pokynů a dodávky LOTO prvků. Následně můžeme provést úvodní i periodické zaškolení vašich pracovníků.

Dále Vám můžeme nabídnout poradenství při zavádění LOTO: výběr činností, při kterých je nutno aplikovat LOTO, ověření SIL/PL bezpečnostních prvků které mají vztah k LOTO nebo zajistit úpravu strojů.



MĚŘENÍ DOBĚHOVÝCH ČASŮ

Doběhové časy měříme pomocí naší posily - nejnovějšího přenosného měřicího přístroje Safetyman® DT2.

Umožňuje rychlé a snadné měření doběhových časů na nejrůznějších strojích. Měření se spouští prostřednictvím aktivace ochranného zařízení, např. světelné clony, laserového skeneru, dvouručního ovládacího panelu nebo bezpečnostního dveřního spínače.

Naměřené hodnoty se porovnají s požadovanými vzdálenostmi dle normy EN ISO 13855, výstupem je protokol s vyhodnocenými výsledky zařízení.



MĚŘENÍ HLUKU

Jednou z povinností výrobců a dovozců je uvádět na trh ČR a EU pouze bezpečné výrobky. Podle směrnice 2006/42/ES (NV č. 176/2008 Sb.) musí výrobce nebo dovozce kromě jiného informovat uživatele v návodu k používání o hladinách hluku a vibrací emitovaných strojním zařízením.

Použité měřicí zařízení - kalibrovaný digitální hlukoměr s dataloggerem SL-451 odpovídá evropské normě EN 61672-1 o měřicích přístrojích hladiny hluku. Před každým měřením je kalibrován podle křivky A (dBA) a seřizován pomocí zvukového kalibrátoru třídy 2 v souladu s EIC 60924. Metodika měření se vždy odvíjí od typu zkoušeného zařízení a prostředí ve kterém je zařízení používáno.



MĚŘENÍ OTEPLENÍ

Měření oteplení profesionální termokamerou Testo 872.
Potřebujete zjistit teplotní rozdíly ve vašem průmyslovém prostředí? Tato termokamera pořizuje snímky v infračerveném rozlišení, aby vám ukázala přesně, kde se nacházejí horká a studená místa.

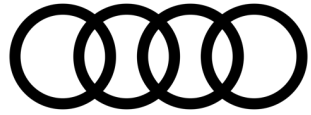


ŠKOLENÍ

Nabízíme velmi kvalitní školení na míru v oblastech:

- posouzení shody
- analýza rizik





REFERENCE



ŠKODA

Mubea



ITT

ENGINEERED FOR LIFE



BMW GROUP

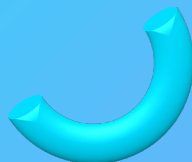


Cloetta

REFERENCE



KS Kolbenschmidt
Trmice



Parker Hannifin Industrial
Chomutov



Donaldson
Kláštorec nad Ohří



Mubea

MUBEA Žebrák „dvorní“
dodavatel posouzení shody
na vyráběné stroje a zařízení



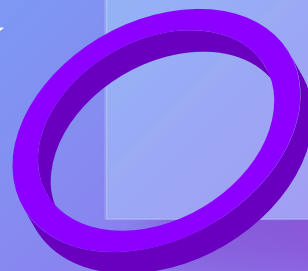
ITT holding Ostrava

Cloetta

Cloetta Levice SK Analýzy rizik na
výrobní technologie (potravinářský
průmysl) zavedení LOTO systému,
posuzování shody na nové stroje

**Kontrolu bezpečnosti strojů
ve výrobě pravidelně
zajišťujeme v následujících
společnostech**

(jedná se o kontrolu tisíců
strojů ročně)



REFERENCE



AUDI LIPSKO

Úprava lakovací linky
na automobily Bentley



BMW GROUP

Linka na laserové
měření karoserií



Spolupráce
při analýze rizik
a posouzení shody
na papírenský stroj
PM 5 a PM 7

REFERENCE



VW Bratislava

Svařovací linka



MADETA

Posouzení shody
na technologii
výroby tvarohových
výrobků



ŠKODA

Posouzení linky
na výrobu baterií pro
elektromobily.
Linka na výrobu
karosářských dílů
pro model Scala
(cca 30 robotů v lince).
Další linky na svařování
dílů, laserové měření
karoserií.

NAŠE POBOČKY

sídlo společnosti

Kaprova 42/14
110 00 Praha 1
Czech republic

Email: info@cpsis.cz
Tel: +420 702 982 217

Morava a Slovensko

Nádražní 724/161
702 00 Ostrava – Přívoz
Czech republic

Email: ostrava@cpsis.cz
Tel: +420 774 785 276

SALES MANAGER

Ing. Markéta
Obrusníková



+420 774 785 276



obrusnikova@cpsis.cz



Poznejte náš tým



Jaromír Mlynář
jednatel



Ing. Jiří Štáva
vedoucí oddělení,
oddělení bezpečnosti
nových strojů



Filip Mikšů
vedoucí oddělení,
specialista bezpečnosti
strojů